

Garde-corps vitré à installation sur dalle ou muret

(Section 05, Main-courantes et Garde-corps)

Modèle : V150

PRODUIT

Garde-corps modèle V150 par Alumidek fait d'aluminium et de panneaux de verre laminés ou trempés (en option: panneaux en tôle d'aluminium, pleins ou perforés) assemblés selon de hauts-standards de qualité en conformité avec le Code National du Bâtiment en vigueur.

MATÉRIAUX

- 1) Garde-corps V150 composé d'extrusions d'aluminium faites d'un alliage de grade 6063-T5.
- 2) Poteaux de support extrudés dans un alliage d'aluminium de résistance supérieure fait d'un grade 6005A-T5 et assemblés à un sabot de fixation faits d'extrusions d'aluminium soudés uniques à Alumidek (permettant d'ajuster chaque poteau de manière parfaite).
- 3) Visseries d'assemblage non apparentes du garde-corps en acier galvanisé à chaud et visseries apparentes en acier inoxydable de grade 18-8.
- 4) Main-courante du modèle V150, forme au choix de l'architecte, et d'une seule pièce jusqu'à un maximum de 20 pieds (6 m) de long.
- 5) Panneaux de verre trempés ou laminés, de 6 à 10 mm (1/4" à 3/8"). Insérés dans les moulures en aluminium au moyen d'une garniture flexible. Panneaux de verre en conformité avec les exigences de sécurité du verre norme CAN/CGSB-12.1-M90.

FINITION

- 1) Aluminium du garde-corps V150 avec fini standard minimum à la norme AAMA 2603 tel que le fini Duracron® disponible dans une variété de couleurs. De nombreux autres finis disponibles en option tel que : Acrynar®, Duranar®, Duranar® XL, Anodisation, Decoral® ou revêtement à la poudre.
- 2) Types de panneaux de verre avec différents types de finis disponibles :
 - a. Panneau de verre trempé clair ou teinté, régulier ou certifié « Heat soak ».
 - b. Panneau de verre laminé clair ou coloré obtenu en insérant un intercalaire opaque ou translucide de couleur entre les feuilles de verre.
 - c. Panneau de verre trempé ou laminé sérigraphié de type CERAPRINT® ou CERAFRIT®.

ANCRAGE DE FIXATION

- 1) Sur planchers autre que béton : fournir et/ou installer des ancrages appropriés pour le garde-corps. Le client a la responsabilité de fournir et de s'assurer que la structure d'ancrage est capable de prendre toutes les charges provenant de l'installation des garde-corps.
- 2) Sur planchers de béton : fournir et/ou installer ancrages à expansion mécanique et en acier inoxydable de type 304. Le béton doit avoir une capacité de charge minimum de 28 MPA.

FABRICATION, INSTALLATION ET APPROBATION

- 1) Les mesures devront être relevées sur le chantier avant la fabrication des garde-corps.
- 2) Les garde-corps d'Alumidek seront livrés au chantier en sections pré-assemblées.
- 3) Les garde-corps seront installés conformément aux instructions du fabricant et de manière à ce qu'ils soient d'aplomb, de niveau, alignés et en conformité aux plans et devis approuvés par le client ou l'architecte.
- 4) L'espacement entre les poteaux, le type d'ancrages et le type de verre ainsi que son épaisseur seront déterminés par projet, par l'ingénieur en tenant compte des facteurs de surcharges à appliquer dues aux vents et aux pressions positives et négatives selon les normes locales applicables.
- 5) Les dessins d'atelier seront soumis à l'approbation de l'ingénieur lorsque requis.

NORMES APPLICABLES

- 1) CAN/CSA-S157-F05 Calcul de la résistance mécanique des éléments en aluminium.
- 2) CSA-HA-SERIES-M80 Standards for all aluminum and aluminum alloys.
- 3) CSA-CAN3-S16.1-R2004 Steel structures for buildings – limit states design.
- 4) CAN/CSA-086.1-R2009 Engineering design in wood.
- 5) CSA-CAN3-A23.3 –R2004 Design of concrete structures for buildings.
- 6) CSA-CAN3-S304 –R2004 Masonry design for building.
- 7) CSA-W59-R2008 Welded steel construction.
- 8) CSA-W59.2-R2008 Welded aluminum construction.
- 9) W47.2-M –R2009 Certification of company for fusion welding of aluminum.
- 10) AAMA 2603 Spécification pour revêtement organique (peinture) pour aluminium et panneau architecturaux.
- 11) CAN/CSGB-12.1-M90 Verre trempé ou laminé.